

Communiqué de presse  
3 avril 2025

## **Toyota Material Handling Europe et Plug Power, partenaires fournisseurs de STEF pour déployer des chariots de manutention à hydrogène et des piles à combustible dans deux de ses entrepôts frigorifiques, en France et en Espagne**

*Le Groupe STEF, leader européen des services de transport et de logistique dédiés aux produits alimentaires sous température contrôlée, a récemment lancé deux projets hydrogène en collaboration avec Toyota Material Handling Europe, fournisseur d'équipements de manutention à pile à hydrogène, et Plug Power, spécialiste des solutions d'hydrogène vert de bout en bout. Ces deux projets, situés à Athis-Mons, en France, et à Torrejón de Ardoz, en Espagne, constituent une étape majeure dans le développement d'un écosystème hydrogène complet, intégrant la production et l'utilisation de l'hydrogène pour les équipements de manutention.*

### **Focus sur les deux projets hydrogène**

STEF intègre l'hydrogène vert pour alimenter ses chariots de manutention sur deux de ses sites : une plateforme de transport à Athis-Mons, près de Paris, en France, et un entrepôt logistique à Torrejón de Ardoz, près de Madrid, en Espagne.

En France, l'hydrogène est produit à partir d'énergie renouvelable et livré directement sur le site.

En Espagne, l'hydrogène est produit sur place à l'aide d'un électrolyseur, un dispositif qui utilise l'électricité pour séparer l'eau en hydrogène et en oxygène. L'électricité nécessaire au fonctionnement de l'électrolyseur provient de la centrale photovoltaïque de 2,9 MWc installée en toiture, garantissant ainsi une consommation d'hydrogène vert et produit localement.

### **Les avantages de l'hydrogène pour les chariots de manutention**

En adoptant la technologie des piles à hydrogène, STEF améliore l'utilisation de ses chariots de manutention.

Les piles à hydrogène offrent des performances particulièrement intéressantes dans les conditions d'exploitation présentes au sein de STEF (de -18° à +4 ° : productivité opérationnelle accrue sur une plus longue période, contrairement aux batteries classiques.

Les chariots de manutention à hydrogène peuvent être rechargés rapidement, en moins de 3 minutes, réduisant les risques associés au changement des batteries au plomb des chariots classiques. Ils offrent également aux collaborateurs de STEF un plus grand confort dans les activités de transbordement.

Une pile à hydrogène a une durée de vie moyenne de 10 ans, soit le double des batteries classiques, offrant ainsi une solution plus durable pour l'environnement.

L'hydrogène, en tant que vecteur énergétique, et les piles à combustible, en tant que solution d'alimentation, offrent de nombreux avantages en matière de manutention et peuvent contribuer à la décarbonisation de ce secteur.

Ces deux projets s'inscrivent dans la démarche climatique « Moving Green » de STEF, dont l'un des objectifs est d'utiliser une énergie 100 % bas carbone dans ses bâtiments d'ici fin 2025.

### **Toyota fournit des chariots de manutention compatibles avec les piles à hydrogène**

Toyota Material Handling Europe est fournisseur historique du Groupe STEF. En Europe, Toyota assure actuellement pour son compte l'entretien de 6 000 chariots de manutention.

Dans le cadre de ces deux projets hydrogène, Toyota Material Handling Europe fournit à STEF des chariots de manutention compatibles avec les piles à combustible.

Ces équipements sont conçus pour répondre aux besoins spécifiques de STEF tout en garantissant la sécurité et le confort des opérateurs.

Le déploiement initial comprend l'installation de 48 chariots de manutention à Athis-Mons et de 67 chariots à Torrejón de Ardoz.

### **Plug Power : un acteur clé dans la fourniture de solutions hydrogène**

Plug Power (Plug) est un leader de solutions complètes à hydrogène, incluant piles à combustible, électrolyseurs, production, stockage et infrastructures de ravitaillement, contribuant à la transition mondiale vers l'énergie verte.

Plug Power déploie pour STEF ses solutions hydrogène en l'occurrence sur deux sites à Athis-Mons et Torrejón de Ardoz. Avec ces deux projets, STEF devient un nouveau client de Plug

STEF a choisi Plug Power pour ces deux projets qui incluent l'écosystème complet GenKey de Plug : piles à hydrogène, infrastructures GenFuel, approvisionnement en hydrogène vert et services de maintenance.

Sur le site de Torrejón de Ardoz, Plug Power a fourni un électrolyseur permettant la production d'hydrogène vert sur site à partir d'énergie renouvelable. Cette collaboration démontre les avantages des solutions Plug en matière de réduction des émissions de gaz à effet de serre, d'amélioration de l'efficacité opérationnelle et de durabilité de la chaîne d'approvisionnement alimentaire.

Cette collaboration permet également à Plug d'étendre sa présence en Europe.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Catherine Marie, responsable des relations avec les médias, Groupe STEF

Email : [catherine.marie@stef.com](mailto:catherine.marie@stef.com)

Tel : +33 6 35 23 10 88

Everaerts Lieselotte, responsable marketing stratégique, Toyota Material Handling Europe

Email : [lieselotte.everaerts@toyota-industries.eu](mailto:lieselotte.everaerts@toyota-industries.eu)

Tel : +32 3 302 3245, +32 498 69 73 92

Fatimah Nouilati, Contact média Plug Power

Email : [plugPR@allisonpr.com](mailto:plugPR@allisonpr.com)

---

### À propos du groupe STEF - [www.stef.com](http://www.stef.com)

STEF est un "pure player" de la chaîne d'approvisionnement alimentaire. Sa mission est d'approvisionner les populations en produits alimentaires. Cette responsabilité majeure s'appuie sur une histoire riche de plus de 100 ans. Aujourd'hui, STEF rassemble un savoir-faire qui en fait le leader européen du transport sous température dirigée, de la logistique et des services d'emballage dédiés aux produits alimentaires. Avec ses clients de l'industrie, de la distribution et de la restauration hors domicile, STEF œuvre à la construction d'une chaîne logistique toujours plus agile et connectée, en réponse à l'évolution des modes de consommation et à la transformation des canaux de distribution, du commerce de proximité aux grandes surfaces en passant par le e-commerce. Son plan stratégique 2022-2026 "Engagé pour un avenir durable" place le "care" au cœur de ses relations avec l'ensemble de ses parties prenantes internes et externes, ainsi qu'au centre de sa démarche climat. STEF compte 25 000 salariés et plus de 300 sites dans 8 pays européens. En 2024, STEF a réalisé un chiffre d'affaires de 4,8 milliards d'euros.

### A propos de Blue EnerFreeze - [www.blue-enerfreeze.com](http://www.blue-enerfreeze.com)

Blue EnerFreeze est la filiale énergie du groupe STEF, leader européen des services de transport, de logistique et d'emballage sous température dirigée dédiés aux produits alimentaires. Créée en 2018, Blue EnerFreeze accompagne les sites européens du groupe dans la fourniture d'une énergie frigorifique durable, sécurisée et optimisée.

### À propos de Toyota Material Handling Europe

Toyota Material Handling Europe est le siège européen du groupe Toyota Material Handling, qui fait partie de Toyota Industries Corporation - le leader mondial des équipements de manutention. Il fournit aux entreprises de toutes tailles, dans plus de 30 pays européens, une gamme complète de chariots élévateurs à contrepoids, d'équipements/services d'entrepôt BT, de solutions à valeur ajoutée et d'innovations. Plus de 95 % des chariots sont fabriqués dans nos usines européennes, en Suède, en France et en Italie, conformément aux normes de qualité du système de production Toyota (TPS). En savoir plus pour atteindre une efficacité exceptionnelle dans vos opérations. [www.toyota-forklifts.eu](http://www.toyota-forklifts.eu)

### **A propos de Plug Power**

Plug construit l'économie mondiale de l'hydrogène avec un écosystème entièrement intégré couvrant la production, le stockage, la livraison et la production d'électricité. Précurseur dans l'industrie, Plug fournit des électrolyseurs, de l'hydrogène liquide, des systèmes de piles à combustible, des réservoirs de stockage et des infrastructures de ravitaillement à des industries telles que la manutention, les applications industrielles et les producteurs d'énergie, favorisant ainsi l'indépendance énergétique et la décarbonisation à grande échelle.

Avec des électrolyseurs déployés sur les cinq continents, Plug est le leader de la production d'hydrogène, réalisant des projets à grande échelle qui redéfinissent l'énergie industrielle. L'entreprise a déployé plus de 70 000 systèmes de piles à combustible et 250 stations de ravitaillement et est le plus grand utilisateur d'hydrogène liquide. Plug développe rapidement son réseau de production pour assurer un approvisionnement fiable et produit localement, avec des usines d'hydrogène actuellement opérationnelles en Géorgie, au Tennessee et en Louisiane, produisant 39 tonnes par jour.

Avec des employés et des installations de fabrication de pointe dans le monde entier, Plug alimente des leaders mondiaux tels que Walmart, Amazon, Home Depot, BMW et BP.

Pour plus d'informations : [www.plugpower.com](http://www.plugpower.com)